

## 外部委託業者の募集

References: IO/21/CFT/70000755/JGO

### “Strategic Agreement of the Supply of Spring Energised Metallic Seals ”

(スプリング加圧メタリックシール供給の戦略的契約)

IO 締め切り 2021 年 11 月 15 日(月)、国内締め切り 2021 年 11 月 15 日(月)

#### ○目的

この文書は、Spring の供給に関する戦略的合意のための技術仕様書です。

ITER 真空システムで使用される 「シール」 にちなんでここに示されているエネルギーを与えられた金属真空シール

～と

- ITER スタイルフランジ、
- ITER スタイルのフランジ以外のサイズの円形シール
- 成形シール

ITER 機構 (以下 「IO」 という) は、ITER 上の真空システムで使用されるシールの供給を要求しています。

本技術仕様書は、供給者がその目的のために必要なシールを製造し、供給し、IO に引き渡すための技術要件を定義するものとします。シールの適格性は供給者が証明する必要があり、IO の承認はそれを PIC COTS 品目として適格とします。

この入札の望ましい結果は、供給者が、供給者とイーター機構との間で締結された戦略的合意に基づき、機械上で使用するためのシール供給者として選定されることです。

認定されたシールには供給者の部品番号が与えられ、そのカタログに記載されているものとします。

COTS シールは、この部品番号に対して IO、DA、またはそれらのサプライヤーが調達できます。

#### 図 1 典型的なフランジ・アッシー (DN 65) の金属シーリング・キット

(詳細は英文技術仕様書を参照ください)

#### ○経験

供給者は、トカマク又は他の高エネルギー物理学真空密封用途のいずれかにおいて過去の実績を有し、公表された事例研究を含むものとします。これらの事例研究は入札書の参考資料として提供されなければなりません。

#### ○作業範囲

##### 1 円形シール

既存のフランジ設計をさまざまなサイズに適合させるために、多数の円形真空シールを提供して下さい。シールは、本技術仕様に記載された環境条件に適したものを提供し、上記の表 1 に記載された安全機能を提供するものとします。

ITER フランジ [14] のサイズは DN 65、DN 100、DN 150、DN 200、DN 250、DN 300、および DN 500 で、真空品質クラス VQC 1 A までの真空フランジアプリケーションに使用されます。

これらのシールは、表 3 に示すフランジサイズに適しているものとします。

さらに、ニュートラルビームダクト、クライオポンプ、その他の用途などの他のシールも必要です。供給者は、この供給要件を満たすために DN 500 から DN 2600 までの大きなサイズの円形シールを製造および認定する能力を証明するものとします (表 4 参照)。

## 2 成形シール

加えて、真空容器ポートプラグや他の用途のようなより大きなサイズで他のシールが必要です。供給者は、大型の成形シールを製造し、適格性を証明するものとします。これらのサイズは、同じ VQC 1 A 要件を持つ水平ポート上の真空容器クロージャの場合、2550 x 2110 mm までです。表 5 を参照してください。

## 3 エンジニアリングサービス

シールのエンジニアリング、シール表面の修理方法、工具および組立補助具を含む将来の設計変更をカバーするために必要なサービスは、戦略的合意の一部として以下の方法により管理されるものとします。

### 3.1 設計の場合の戦略的合意の管理方法

ITER 機構による変更要求。

ITER プロジェクトの存続期間にわたって、シール設計に対する将来的なニーズがある可能性が高い。これらの変更は、ITER によるシール使用経験に基づく小規模な修正から、新しいシールサイズ的设计までの範囲に及ぶ可能性があります。

供給者は、これらの工事のために使用される工学的作業料の固定時間労働力率を提供するものとします。オファーにおいて、サプライヤーは価格改定式を提案するものとします。

これらの料金の更新は、契約署名の前に交渉によって合意されます。

このような追加サービスを管理するために、IO はこのプロセスの後にサービスのタスクオーダーを発行する必要があります。

1. ITER 機構は、供給者に要求する追加的なエンジニアリングサービスのためのタスク要求を発行し、供給者に送付します。

2. タスク要請には、次の情報を含みます。

- 業務の範囲
- 技術仕様
- 所要完了日
- 成果物
- Task Offer の提出期限
- その他必要な情報

3. 供給者は、タスク依頼書に記載された期限日までに、財務的及び技術的なタスクオファーを ITER 機構に提出しなければなりません。

4. 本タスクオファーは、以下の情報を含むものとします。

- Task Request の遵守
- 総労働時間とその内訳

- 金融付属文書の時間あたり労働力率に基づく総費用
- (別紙 A の別紙 II)

5. タスク内定の検討後、ITER 機構は、仕入先から要求するサービスのタスク受注を発行し、仕入先に送付できます。作業指示書は、原本 2 通を作成し、送付するものとします。

6. タスクオーダーは以下の情報を含みます。

- 業務の範囲
- 数量
- EURO の単価
- EURO の注文合計金額
- 必要な配信タイミング
- 支払計画
- 予定損害賠償額
- 事業の実施中における各締約国の連絡部局
- 注文
- 成果物
- その他必要な条件

供給者は、これらの工事のために使用される工学的作業料の固定時間労働力率を提供するものとします。範囲外の新しいシール設計の作業を開始する前に、サプライヤーは IO の承認を得るためにこれらの料金に基づいてオファーを行う必要があります。

#### 4 除外

参照図面に示されている他のすべての構成部品は、本技術仕様書から除外されます。

#### ○技術的要求事項と必要数

(詳細は英文技術仕様書を参照ください)

【※ 詳しくは添付の英語版技術仕様書「**Technical Specification strategic agreement of the supply of Spring Energised Metallic Seals for ITER vacuum systems**」をご参照ください。】

ITER 公式ウェブ <http://www.iter.org/org/team/adm/proc/overview> からもアクセスが可能です。

「核融合エネルギー研究開発部門」の HP : <http://www.fusion.qst.go.jp/ITER/index.html>  
では ITER 機構からの各募集 (IO 職員募集、IO 外部委託、IO エキスパート募集) を逐次更新しています。ぜひご確認ください。