

外部委託業者の募集

References: IO/26/OT/10035699/EBT

"Desing and Realization of the Equatorial & Upper Port Plug Assembly Demonstration Mock-ups and Tilting Tools"

(水平ポート及び上部ポートプラグ用組立実証モックアップと傾斜調整装置の設計・製作)

IO 締め切り 2026 年 11 月 6 日(金)

〇はじめに

本事前情報通知 (PIN) は、作業契約の入札授与および実行につながる公開入札調達プロセスの最初のステップです。

この文書の目的は、作業範囲および入札プロセスに関する技術的内容の基本的な概要を提供することです。

〇背景

ITER は平和利用の核融合発電の科学的小および技術的な実現可能性の実証を目的とした、国際共同研究開発プロジェクトです。ITER 機構の 7 つのメンバーは、;欧州連合 (EURATOM が代表)、日本、中華人民共和国、インド、大韓民国、ロシア連邦、および米国です。

ITER の敷地はフランス南東部のブーシュデュロヌ地区にあり、ITER 本社 (HQ) もあるフランス CEA サン・ポール・レ・デュランス に近いところに位置しています。詳細については、ITER のウェブサイト <http://www.iter.org> を参照して下さい。

〇作業範囲

確定スコープ (Firm Scope)

本調達には、以下が含まれます。

- 水平ポート用真空容器ポート延長部モックアップ1基の設計および製作
- 上部ポート用真空容器ポート延長部モックアップ1基の設計および製作
- 上部ポートおよび水平ポートにおいて、それぞれ約35トンの荷重を押し込むために使用する傾斜調整装置2セットの設計および供給。各セットには以下を含みます。
 - パワーユニットおよびアクチュエータ (上部ポート用と水平ポート用で共用可能です。)
 - 上部ポート用左右傾斜インターフェース
 - 水平ポート用左右傾斜インターフェース

契約者は、以下を実施するものとします。

- 設計を最終化します。(既存モックアップの主要構造を参考として使用できますが、過去のモックアップ試験では想定されていなかった更新後の荷重条件について慎重に評価する必要があります。また、新たな荷重条件に対する既存モックアップの適合性についても、IOから提供される完成図書に基づき評価するものとします。)

- 提案するソリューションに対して構造解析および妥当性確認を実施します。
- 製造図書を作成します。
- 必要に応じて、IOが所有する既存設備をITERサイトから入札者の施設へ輸送します。
- 新規部品を製作し、必要に応じて既存部品を改造したうえで設備を組み立てます。
- 必要に応じて工場受入試験（FAT）を実施します。
- システムをITERサイトへ納入します。

重要事項

提案する設備は、真空区分機器の近傍で使用可能なものでなければなりません。

傾斜調整装置に流体駆動方式を採用する場合は、純水または水・グリコール混合液を使用する方式を提案する必要があります。鉱物油の使用は認められません。

ポートプラグダミー、またはIOが支給し将来的に真空容器（VV）へ設置される支給品と接触する部品については、ITERの清浄度要求事項を遵守して取り扱う必要があります。禁止材料との接触や汚染を回避しなければなりません（詳細は ITER Vacuum Handbook を参照してください）。

本PINおよび後続の技術仕様書（TS）において参考案として示されるすべてのソリューションについて、設計段階の一環として契約者が評価および妥当性確認を実施するものとします。

図1 ポート延長モックアップの概念図

図2 傾斜調整装置1セット（左右）の概念図

（（詳細は技術仕様書を参照ください）

○調達プロセスと目的

目的は、競争入札プロセスを通じて供給契約を落札することです。

この入札のために選択された調達手続きは公開入札手続きと呼ばれます。

オープン入札手順は、次の 4 つの主要なステップで構成されています。

➤ ステップ 1-事前情報通知（PIN）

事前情報通知は公開入札プロセスの第一段階です。IO は、関心のある候補企業に対し、以下の概略日程に示された期日までに担当調達担当官に添付の関心表明フォームで以下の情報を提出し、競争プロセスへの関心を示すよう正式に要請します。

特に注意:

関心のある候補企業は、IO Ariba の電子調達ツール 「IPROC」 に登録してください（まだ登録していない場合）。手順については、

<https://www.iter.org/fr/proc/overview>

を参照してください。

Ariba (IPROC) に登録する際には、お取引先様に最低 1 名の担当者の登録をお願いします。この連絡担当者は、提案依頼書の発行通知を受け取り、必要と思われる場合は入札書類を同僚に転送することができます。

➤ ステップ 2-入札への招待

関心表明提出後、提案依頼書（RFP）を「IPROC」に掲載します。この段階では、担当の調達担当者に関心を示し、かつ IPROC に登録している関心のある候補企業は、RFP が公表された旨の通知を受けることができます。その後、RFP に詳述されている入札説明書に従って提案書を作成し、提出します。

このツールに登録されている企業のみが入札に招待されます。

➤ ステップ 3-入札評価プロセス

入札者の提案は、IO の公平な評価委員会によって評価されます。入札者は、技術的範囲に沿って、かつ、RFP に記載された特定の基準に従って作業を実施するために、技術的遵守を証明する詳細を提供しなければなりません。

➤ ステップ 4-落札

認定は、公開されている RFP に記載されている、コストに見合った技術評価 60%、価格評価 40%の配点で、RFP に基づき最も費用対効果の高い 1 社に供給契約が付与されます。

○概略日程

概略日程は以下の通りです：

マイルストーン	暫定日程
事前指示書（PIN）の発行	2026 年 10 月 23 日
関心表明フォームの提出	2026 年 11 月 06 日
I-Proc での入札への招待（ITT）の告知	2026 年 11 月 13 日
明確化のための質問の〆切	2026 年 12 月 07 日
明確化のための質問回答の〆切	2026 年 12 月 10 日
入札提出	2027 年 1 月 04 日
契約授与	2027 年 1 月 7 月
契約調印、遅くとも	2027 年 2 月

○契約期間と実行

ITER機構は2027年の遅くとも2月ごろに供給契約を授与する予定です。契約期間は、18か月の予定です。

○契約と能力

候補者またはその選定した下請業者（契約範囲の40%を上限とする）は、寸法計測、溶接および非破壊検査（NDT）、構造解析、ハンドリングシステム、傾斜調整システム、品質保証ならびに関連するプロジェクト遂行活動を含む、大型溶接ステンレス鋼構造物の設計、製作、改造および高精度機械加工に関する十分な能力と実績を有することを証明しなければなりません。

○候補

参加は、個人またはグループ/コンソーシアムに参加するすべての法人に開放されます。法人とは、法的権利及び義務を有し、ITER 加盟国内に設立された個人、企業又は機構をいいます。ITER 加盟国は欧州連合(EURATOM メンバー)、日本、中華人民共和国、インド共和国、大韓民国、ロシア連邦、アメリカ合衆国です。

法人は、単独で、またはコンソーシアムパートナーとして、同じ契約の複数の申請または入札に参加することはできません。共同事業体は、恒久的な、法的に確立されたグループ又は特定の入札手続のために非公式に構成されたグループとすることができます。

コンソーシアムのすべての構成員(すなわち、リーダーと他のすべてのメンバー)は、ITER 機構に対して連帯して責任を負います。

コンソーシアムとして許可されるために、その点で含まれる法人はコンソーシアムの各メンバーをまとめる権限をもつリーダーをもたなければなりません。このリーダーはコンソーシアムの各目メンバーのために責任を負わなければなりません。

指名されたコンソーシアムのリーダーは、入札段階で、コンソーシアムのメンバーの構成を説明する予定です。その後、候補者の構成は、いかなる変更も ITER 機構に通知することなく変更してはなりません。かかる認可の証拠は、すべてのコンソーシアムメンバーの法的に授権された署名者が署名した委任状の形式で、しかるべき時期に IO に提出しなければなりません。

どのコンソーシアムメンバーも IPROC に登録する必要があります。

【※ 詳しくは添付の英語版技術仕様書「**Design and Realization of Equatorial & Upper Port Plug Assembly Demonstration Mock-ups and tilting tools**」をご参照ください。】

ITER 公式ウェブ <http://www.iter.org/org/team/adm/proc/overview> からアクセスが可能です。

「核融合エネルギー研究開発部門」の HP : <http://www.fusion.qst.go.jp/ITER/index.html>
では ITER 機構からの各募集 (IO 職員募集、IO 外部委託、IO エキスパート募集) を逐次更新しています。ぜひご確認ください。

イーター国際核融合エネルギー機構からの外部委託 に関心ある企業及び研究機関の募集について

＜ITER 機構から参加極へのレター＞

以下に、外部委託の概要と要求事項が示されています。参加極には、提案された業務に要求される能力を有し、入札すべきと考える企業及び研究機関の連絡先の情報を ITER 機構へ伝えることが求められています。このため、本研究・業務に関心を持たれる企業及び研究機関におかれましては、応募書類の提出要領にしたがって連絡先情報をご提出下さい。

PRIOR INDICATIVE NOTICE (PIN)

OPEN TENDER SUMMARY

IO/26/OT/ 10035699/EBT

for

Design and Realization of Equatorial & Upper Port Plug Assembly Demonstration Mock-ups

Design and Realization of the Equatorial & Upper Port Plug Tilting Tools

List of annexes:

- Annex I – Expression of Interest

Abstract

The purpose of this summary is to provide prior notification of the ITER Organization's intention to launch a competitive Open Tender process for the design finalization, manufacture, testing and delivery of Equatorial and Upper Port Plug Assembly Demonstration Mock-ups and associated Tilting Tools.

The procurement aims at providing representative facilities reproducing ITER Vacuum Vessel Port interfaces to support Port Plug assembly validation, risk reduction and operator training activities.

The procurement includes also the design and realization of suitable Tilting Tools required to perform Port Plug installation.

An optional scope includes the modification of existing Port Plug mock-ups (in the following identified as Dummies) already owned by the ITER Organization.

1 Introduction

This Prior Indicative Notice (PIN) is the first step of an Open Tender Procurement Process leading to the award and execution of a Supply Contract.

The purpose of this document is to provide a summary of the technical scope, procurement objectives and tendering process.

2 Background

The ITER project is an international research and development project jointly funded by its seven Members being, the European Union (represented by EURATOM), Japan, the People's Republic of China, India, the Republic of Korea, the Russian Federation and the USA. ITER is being constructed in Europe at St. Paul–Lez-Durance in southern France, which is also the location of the headquarters (HQ) of the ITER Organization (IO).

For a complete description of the ITER Project, covering both organizational and technical aspects of the Project, visit www.iter.org.

The installation of Equatorial and Upper Port Plugs presents significant challenges arising from:

- High component weights;
- Large overall dimensions;
- Stringent geometrical tolerances;
- Need for customised interfaces;
- Potential deviations in the as-built geometry of the Vacuum Vessel.

ITER therefore requires dedicated demonstration mock-ups reproducing representative Vacuum Vessel Port and Port Plug interfaces to mitigate installation risks and validate installation procedures before machine assembly activities commence. The mock-ups will also be used for assembly demonstration campaigns and operator training.

Dedicated Tilting Tools, required to be installed on Port Cells to finalize Port Plug position inside the Vacuum Vessel Port, are also required.

To optimise space and costs, requested Mock-Ups are based on some existing mock-ups already built to perform other testing activities. Such existing mock-ups will be made available upon request to be adapted/customized for this tender purpose.

3 Scope of Work

Firm Scope

The procurement includes:

- Design and realization of 1 × Equatorial Vacuum Vessel Port Extension Mock-up
- Design and realization of 1 × Upper Vacuum Vessel Port Extension Mock-up
- Design and supply of 2 sets of Tilting Tools used at Upper and Equatorial level to push each ~35tonnes comprising:
 - The power unit and actuators (may be common to upper and equatorial),
 - Interfaces for upper port tilting left and right,
 - Interfaces for equatorial port tilting left and right.

The Contractor shall:

- Finalize the design (existing mock-up main structure could be used as reference but updated load cases should be carefully assessed as not foreseen in previous mock-up trials, suitability of the existing mock-up for the new load cases should be also assessed based on as built documentation of the existing mock-up that will be made available from IO),
- Perform structural analyses and verification of the proposed solution;
- Produce manufacturing documentation;
- Transport the IO existing equipment (if requested) from IO to the bidder's premises;
- Manufacture new parts (and modify if agreed existing ones) and assemble the equipment;
- Perform Factory Acceptance Testing (FAT), as applicable
- Deliver the systems to the ITER site.

Important note: The proposed equipment shall be compatible for use in the vicinity of vacuum classified equipment: If a fluid actuation is foreseen for the tilting tools pure water or water and glycol shall be proposed. No mineral oil will be accepted. Components in contact with the Port Plug Dummy or with any free issue item provided by IO and foreseen to be later installed on the VV should be managed respecting ITER cleanliness requirements avoiding all possible contact and contamination with forbidden material (see for reference ITER Vacuum Handbook)

All solutions presented in this PIN as first reference and in the following TS should be assessed and validated from the contractor as part of the design phase.

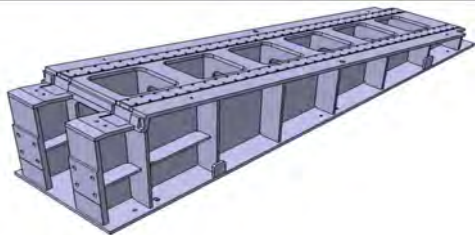
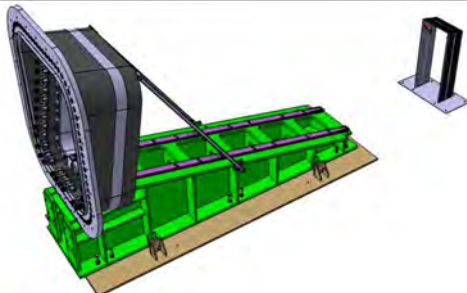
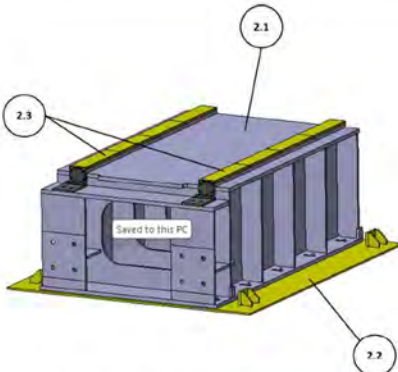
EXISTING MOCK UP	PROPOSED IMPLEMENTATION																														
																															
 <p>Figure 5-3: EPP VACUUM VESSEL RAILS MOCKUP</p> <table><tr><th colspan="6">VV RAILS MOCKUP - EQUATORIAL VARIANT</th></tr><tr><th>ITEM</th><th>N</th><th>DESCRIPTION</th><th>MATERIAL</th><th>WEIGHT PER UNIT [kg]</th><th>Qty</th></tr><tr><td>2.001.000</td><td>2.1</td><td>VV RAILS – RAILS STRUCTURE</td><td>S355</td><td>3250</td><td>1</td></tr><tr><td>2.002.000</td><td>2.2</td><td>VV RAILS – ADJUSTMENT PLATE</td><td>S355</td><td>472.20</td><td>1</td></tr><tr><td>2.003.000</td><td>2.3</td><td>VV RAILS – RAILS</td><td>AISI 630</td><td>4.66</td><td>2</td></tr></table>	VV RAILS MOCKUP - EQUATORIAL VARIANT						ITEM	N	DESCRIPTION	MATERIAL	WEIGHT PER UNIT [kg]	Qty	2.001.000	2.1	VV RAILS – RAILS STRUCTURE	S355	3250	1	2.002.000	2.2	VV RAILS – ADJUSTMENT PLATE	S355	472.20	1	2.003.000	2.3	VV RAILS – RAILS	AISI 630	4.66	2	<p>Similar to above arrangement. Definition in completion. Detailed description to be issued prior to contract signature.</p>
VV RAILS MOCKUP - EQUATORIAL VARIANT																															
ITEM	N	DESCRIPTION	MATERIAL	WEIGHT PER UNIT [kg]	Qty																										
2.001.000	2.1	VV RAILS – RAILS STRUCTURE	S355	3250	1																										
2.002.000	2.2	VV RAILS – ADJUSTMENT PLATE	S355	472.20	1																										
2.003.000	2.3	VV RAILS – RAILS	AISI 630	4.66	2																										

Figure 1 Illustration of the Port extension mock ups

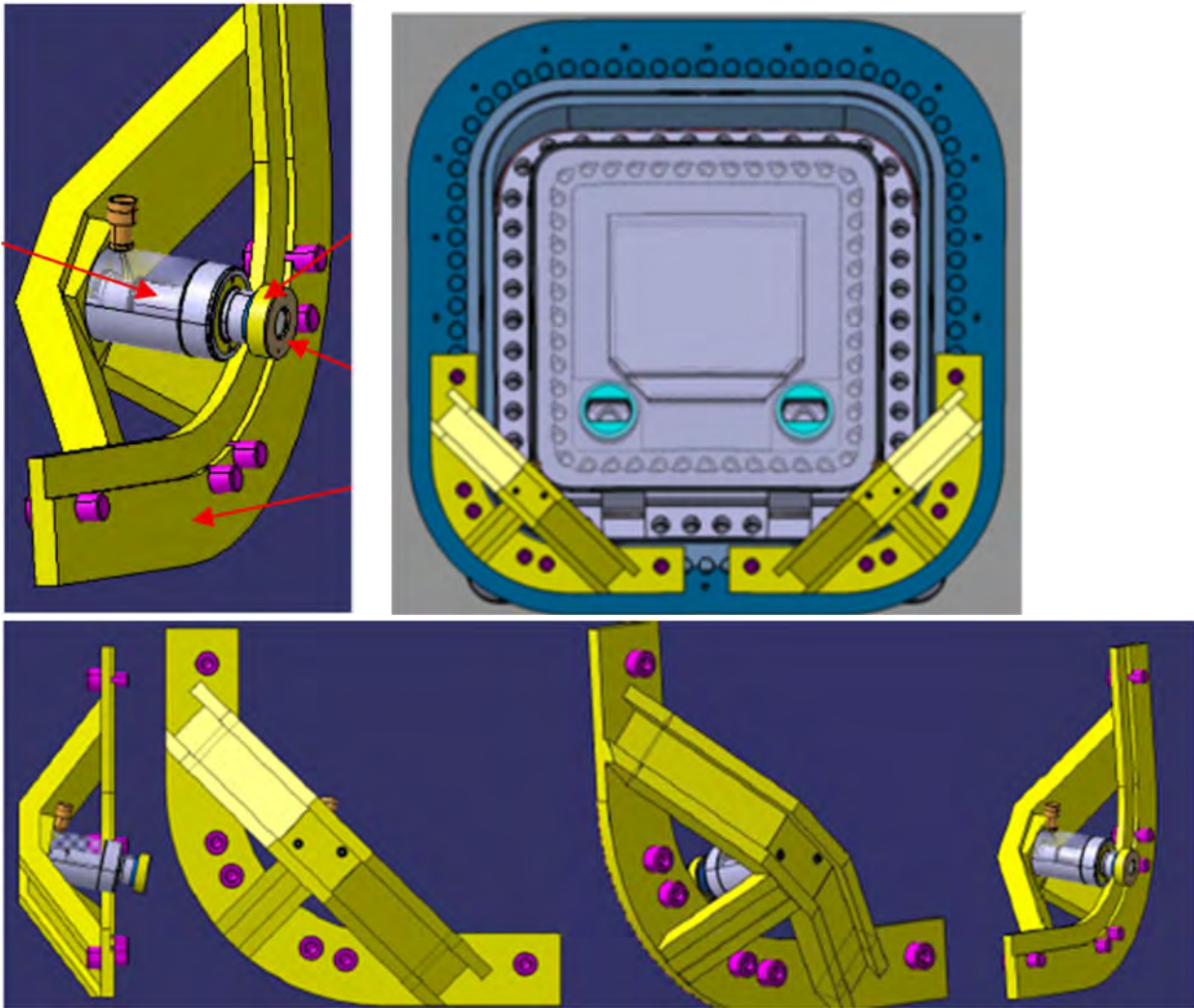


Figure 2 Illustration of 1 set of tilting tool (left and right)

Optional Scope

This specification covers in option the modification of 2 existing Port Plug Dummies:

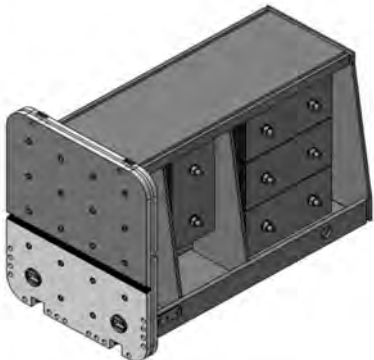
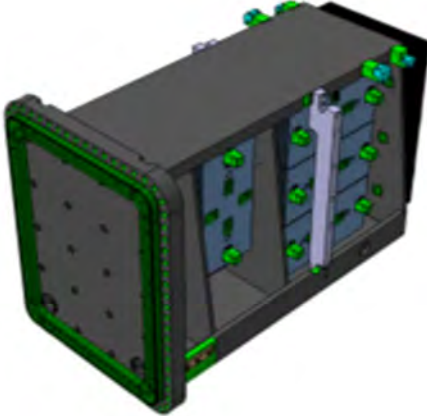
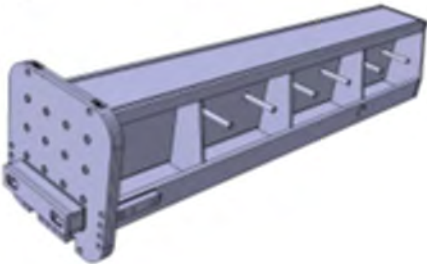
EXISTING Dummy	Reference Dummy customization
<p data-bbox="97 324 657 362">Equatorial Port Plug Test Facility Mock-up</p>  <p data-bbox="177 367 456 394">Equatorial PP existing mock-up</p> 	
<p data-bbox="97 1046 603 1084">Upper Port Plug Test Facility Mock-up</p> 	

Figure 3 Illustration of the modification of Port Plug Dummies

The optional scope includes:

- Verification of ITER modification packages;
- Manufacturing design of modified Port Plug mock-ups (final design should be supported with a dedicated structural report including component handling and Dummies lifting);
- Transport Dummies from IO to the bidder's premises;
- Supply of modification hardware;
- Physical modification of existing Equatorial and Upper Port Plug Dummies;
- Metrology verification and acceptance testing;
- Re-delivery to ITER.

4 Procurement Process & Objective

The objective is to award a Supply Contract through a competitive bidding process.

The Procurement Procedure selected for this tender is called the **Open Tender** procedure.

The Open Tender procedure is comprised of the following four main steps:

➤ Step 1- Prior Information Notice (PIN)

The Prior Information Notice is the first stage of the Open Tender process. The IO formally invites interested Suppliers to indicate their interest in the competitive process by returning to the Procurement officer in charge the attached “Expression of Interest and PIN Acknowledgement” (Annex I) by the date indicated under the procurement timetable.

Special attention:

Interested tenderers are kindly requested to register in the IO Ariba e-procurement tool called “iPROC”, if they have not already done so. You can find all links to proceed along with instruction going to: <https://www.iter.org/fr/proc/overview>.

When registering in iPROC, suppliers are kindly requested to nominate at least one contact person. This contact person will be receiving the notification of publication of the Request for Proposal and will then be able to forward the tender documents to colleagues if deemed necessary.

➤ Step 2 - Invitation to Tender

After 10 working days of the publication of the PIN, the Request for Proposals (RFP) will be published on our digital tool “iPROC”. This stage allows interested bidders who have indicated their interest to the Procurement Officer in charge AND who have registered in iPROC to receive the notification that the RFP is published. They will then prepare and submit their proposals in accordance with the tender instructions detailed in the RFP.

Only companies registered in this tool (iPROC) will be invited to the tender.

➤ Step 3 – Tender Evaluation Process

Tenderers proposals will be evaluated by an impartial evaluation committee of the IO. Tenderers must provide details demonstrating their technical compliance to perform the work in line with the technical scope and in accordance with the particular criteria listed in the RFP.

➤ Step 4 – Contract Award

A Supply contract will be awarded on the basis of best value for money according to the evaluation criteria and methodology described in the RFP.

Procurement Timetable

The tentative timetable is as follows:

Milestone	Date
Publication of the Prior Indicative Notice (PIN)	23/10/2026
Submission of expression of interest form	06/11/2026
Invitation to Tender (ITT) launched on iPROC	13/11/2026
Clarification Questions Deadline	07/12/2026
Clarification Response Deadline	10/12/2026
Tender Submission	04/01/2027
Contract Award	January 2027
Contract Signature, at the latest	February 2027

5 Quality Assurance Requirements

The Contractor should have an ISO 9001 accredited quality system or be able to provide and have approved by the IO a quality plan.

6 Contract Duration and Execution

The ITER Organization shall sign the Supply Contract in February 2027, at the latest. The contract duration shall be 18 months maximum.

7 Experience

The candidates or their chosen sub-contractors (in the limit of 40%) shall demonstrate that they have proven capability and relevant experience in the engineering, fabrication, modification and precision machining of large welded stainless-steel structures, including dimensional metrology, welding and NDT, structural analysis, handling and tilting systems, quality assurance and the associated project execution activities.

8 Candidature

Participation is open to all legal entities participating either individually or in a grouping/consortium. A legal entity is an individual, company, or organization that has legal rights and obligations and is established within an ITER Member State, being, the European Union (represented by EURATOM), Japan, the People's Republic of China, India, the Republic of Korea, the Russian Federation and the USA.

Legal entities cannot participate individually or as a consortium partner in more than one application or tender of the same contract. A consortium may be a permanent, legally established grouping, or a grouping which has been constituted informally for a specific tender procedure. All members of a consortium (i.e. the leader and all other members) are jointly and severally liable to the ITER Organization.

In order for a consortium to be acceptable, the individual legal entities included therein shall have nominated a leader with authority to bind each member of the consortium, and this leader shall be authorised to incur liabilities and receive instructions for and on behalf of each member of the consortium.

It is expected that the designated consortium leader will explain the composition of the consortium members in its offer. Following this, the Candidate's composition must not be modified without notifying the ITER Organization of any changes. Evidence of any such authorisation shall be submitted to the IO in due course in the form of a power of attorney signed by legally authorised signatories of all the consortium members.

All consortium members shall be registered in IPROC.

9 Sub-contracting Rules

All sub-contractors who will be taken on by the Contractor shall be declared with the tender submission in iPROC. Each sub-contractor will be required to complete and sign forms including technical and administrative information which shall be submitted to the IO by the tenderer as part of its tender.

All declared sub-contractors must be established within an ITER Member State in order to participate.

The IO reserves the right to approve (or disapprove) any sub-contractor which was not notified in the tender and request a copy of the sub-contracting agreement between the tenderer and its subcontractor(s). Rules on sub-contracting are indicated in the RFP itself.

ANNEX I

EXPRESSION OF INTEREST & PIN ACKNOWLEDGEMENT

To be returned by e-mail to: emilie.blanchet@iter.org copy Guillaume.retaillaud@iter.org

TENDER No. **IO/26/OT/10035699/EBT**

DESIGNATION of SERVICES: **Design and Realization of Equatorial & Upper Port Plug Assembly demonstration Mock-ups**

Desing and Realization of the Equatorial & Upper Port Plug Tilting Tools

OFFICER IN CHARGE: **Emilie Blanchet – Procurement & Contracts Division ITER Organization**

- ☐ WE ACKNOWLEDGE HAVING READ THE PIN NOTICE FOR THE ABOVE MENTIONED TENDER
- ☐ WE INTEND TO SUBMIT A TENDER
- ☐ WE WILL NOT TENDER FOR THE FOLLOWING REASONS:

Please indicate the contact details of the person to whom the tender should be submitted: :

....

Signature:

COMPANY STAMP

Name:

Position:

Tel:

E-mail.....

Date: