

### 持続可能なエネルギー核融合とは

核融合とは、太陽と同じように「水素」などの軽い原子核同士が 猛スピードで衝突して、より重い原子核へと融合することです。 その時に大きなエネルギーが生み出されます。

太陽をはじめ宇宙の星は、この核融合のエネルギーで輝いたり 光ったりしています。地上でも水素の仲間の重水素と三重水素の 原子核を高温で融合させ、核融合を起こす事ができます。

# 三重水素 (トリチウム) 重水素 中性子

### 核融合エネルギーの優れた4つの特長

### 豊富な燃料資源

燃料のもとになる重水素とリ チウムは海水中に広く存在す るため、エネルギーの安定供

給が可能です。燃料は無尽蔵

であると考えられます。

### 優れた環境性

運転により二酸化炭素は 発生しません。核融合で発生 する放射性廃棄物は低レベ ル放射性廃棄物で、安全に管 理されます。

#### 高い安全性

非常時には核融合反応は瞬 時に停止されます。燃料ガス として放射性物質であるトリ チウムを使いますが、その 閉じ込めに万全を期した 施設を作ります。

発電効率が良い

少ない燃料でたくさん発電 できます。







核融合燃料 1g

## ITER計画とは















ITER 計画は核融合エネルギーが利用可能であること を科学技術的に実証するため、核融合実験炉 ITER を世 界30ヶ国以上の国が協力して建設する巨大な事業です。

ITER協定の下、加盟しているのは日本、欧州連合 (EU)、米国、ロシア、韓国、中国、インドの7極で、その規 模は全世界の人口の半分、また全世界の国内総生産 (GDP)の4分の3にもなります。

### ITER日本国内機関



ITER に必要な機器の約9割は、加盟極が国内機関を通 じて調達し、ITER 建設サイトに納めることが、ITER 協定で 定められています。

量子科学技術研究開発機構は、ITER 計画における日本 の国内機関としての指定を受け、日本が分担する超伝導コ イルなどの機器・装置を製作してサイトに物納するととも に、ITER 計画に対する日本からの人的貢献の窓口として の役割を果たします。



### ITER機構

#### プロジェクト実施のための国際機関

2007年10月24日に ITER 協定の発効と同時 に発足した ITER 機構は、 フランスのサン・ポール・ レ・デュランスに本部を 置き、ITER の建設と、 完成後の ITER の運転を



行う国際機関です。ITER計画は、このITER機構と7極の国 内機関との連携により進められています。

### ITER機構への派遣活動

#### 日本からの人的貢献の窓口

ITER 機構では、30ヶ 国以上から、1,000 人を 超える職員が国籍の壁 を飛び越えて働いてい ます。ITER機構は必要 な職員を ITER 計画の 参加国から公募してお



り、参加国である日本は ITER 機構職員の 18%を占める権 利を持っています。

ITER 日本国内機関(ITER Japan)は、公募情報の案内、

ITER日本国内機関は、 茨城県那珂市にある 那珂研 の中に あります



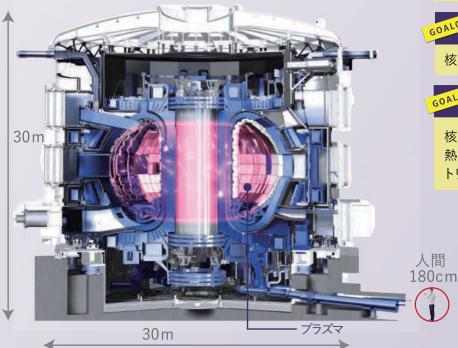
応募手続きの支援、応募者への トレーニングなどを行い、 一人でも多くの日本人職員が ITER 機構で活躍できるよう、政府

と一丸となって取り組んでいます。

### 核融合実験炉 TER イーター

ITER は、核融合反応が起こる条件を作り出し維持するために ドーナツ型形状をしたトカマク型の設計となっています。

ITER では、ドーナツ型真空容器の周りに配置された超伝導コイル による磁場と(高温の燃料の集まりである)プラズマ中に流れる 電流との作用によりプラズマを閉じ込めます。



## ITERの3つの目的

#### 核融合燃焼の実証

実際の燃料で核融合反応を起こし、 入力エネルギーの10倍以上の出力エネルギーを 300~500秒持続します。

### GOAL02

#### 炉工学技術の実証

核融合による燃焼に必要な工学技術を実証します。



#### 核融合エネルギーの取り出し試験

核融合による燃焼で発生する核融合エネルギーから 熱を取り出す試験を行います。また、燃料である トリチウムの自己補給を行うための試験を行います。

### ITERの主要諸元

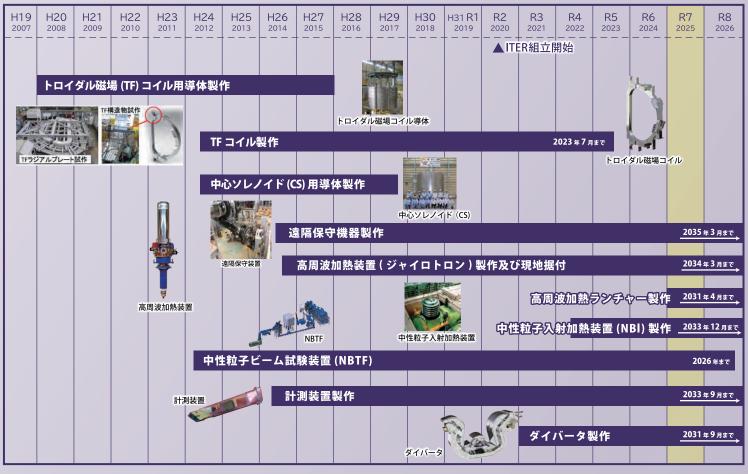
プラズマ主半径 …… 6.2m

本体重量 ----- 23,000t

熱出力 ------ 500,000kW

#### 日本の調達活動の現状 日本の主な調達スケジュール

ITER機構及び他極の国内機関と協力しつつ、国際合意されたスケジュールに従って調達活動を展開中です。 大型超伝導コイルの実機製作、中性粒子入射加熱装置の製作など、他極を先導する貢献を果たしています。



日本が分担する調達機器と進捗

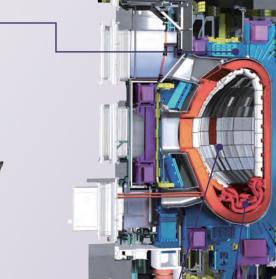
日本は、ITER 機構や他の加盟極と協力して ITER の主要機器を調達し、 ITER 建設に関して重要な役割を担っています。

### トロイダル磁場(TF)コイル

高温のプラズマを閉じ込めるための磁場を発生させる 超伝導コイル

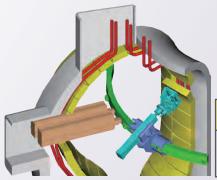
機器(装置)名	数量(割合)	進捗状況
導体	33 導体(25%)	全量製作完了 (2015 年)
構造物	予備 1機分を含む 19 機分 (100%)	全機分製作完了 (2021 年)
TF コイル (巻線・一体化)	予備 1 機を含む 9 機 (47%)	全機製作完了 (2023 年)





出荷状況

全量、全機出荷・納品完了



### ブランケット遠隔保守機器

遮蔽ブランケットの保守・交換作業を行う遠隔操作機器

機器(装置)名	数量(割合)	進捗状況
ブランケット 遠隔保守システム、 ツール類	100%	最終設計 70% 達成



核融合炉保守点検用のロボットアーム

ダイバータ ※一部・

核融合で発生するヘリウムや不純物粒子を排出する装置

機器(装置)名	数量(割合)	進捗状況
外側ターゲット	58 基 (100%) 予備 4 基を含む	機器製作 7% 達成



TFコイルの重さは約360+、 大きさは 9×17m で、 ITER装置の中でも 最大級の部品です。



東芝エネルギーシステムズ㈱にて開催された 核融合実験炉 ITERトロイダル磁場コイル 最終号機完成 (2023年2月)



イーターちゃん



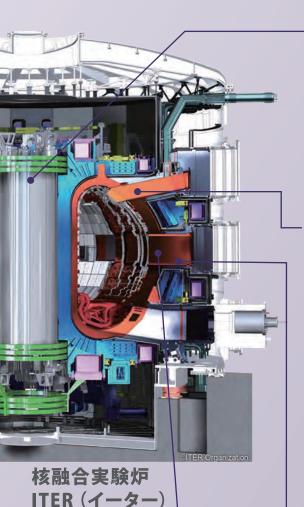
日本からフランスまでは 海路で、フランスの港から ITER 建設サイトまでは専用の 陸路で輸送が行われます。



(2023年3月)



TF コイル 3 機目の陸送の様子 (2021年3月)



### 中心ソレノイド(CS)

プラズマの立ち上げ、燃焼、立ち下げの制御に 必要な磁束を発生させる超伝導コイル

機器(装置)名	数量(割合)	進捗状況
導体	49 導体 (100 <sub>%</sub> )	全量製作完了 (2017 年)



出荷状況 全量出荷・納品完了

### 計測装置 ※一部

プラズマ中のイオンと電子の密度や温度、不純物等の分布及び 中性子発生率を測定する装置

機器(装置)名	数量(割合)	進捗状況
5 つの計測装置 ・マイクロフィッションチェンバー ・周辺トムソン散乱計測装置 ・ポロイダル偏光計 ・ダイバータ不純物モニター ・ダイバータ赤外サーモグラフィー	約 15%	最終設計 55%達成 機器製作 22%達成
下部ポート統合機器		初期設計 を完了

### 高周波 (EC) 加熱装置 ※一部

電子レンジの原理を用いて電磁波でプラズマを加熱する装置

機器(装置)名	数量(割合)	進捗状況
ジャイロトロン	8機(33%)	全機製作完了 (2021 年)
	追加 20 機	IOとの契約手続完了
高周波加熱ランチャー (ポートプラグを含む)	50%	最終設計 95% 達成

出荷状況

ジャイロトロン8機を出荷、 ITER 建設サイトに納品完了

### 中性粒子入射加熱装置

高エネルギーの中性粒子をプラズマに入射させてプラズマを加熱する装置

**※一**部

機器(装置)名	数量(割合)	進捗状況
1MV 電源高電圧部	3 基(100%)	最終設計89%達成
高電圧ブッシング	3 基 (100%)	最終設計 73% 達成
加速器	1基(33%)	最終設計 80% 達成

### テストブランケット モジュール(TBM)

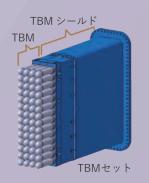
核融合反応で発生した熱エネルギー の取り出しと、核融合に必要な燃料 (トリチウム)の製造を試験する装置



### トリチウムプラント ※一部

燃料であるトリチウムの分離回収、精製、処理、プラズマへ の再注入及び漏洩トリチウム除去を行うための設備

機器(装置)名	数量(割合)	進捗状況
トリチウム除去系	50%	最終設計 55% 達成

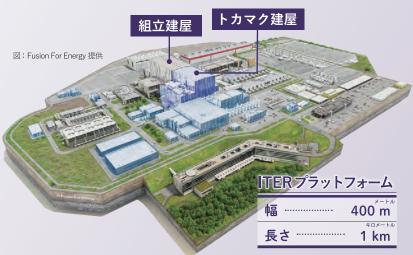




南フランスのサン・ポール・レ・デュランス(マルセイユから車で約 1 時間)の ITER 建設サイトでは、2007 年から ITER の建設が進められています。180  $\sim$  クタールの広大な敷地には、42  $\sim$  クタールの ITER プラットフォームがあり、ITER を建設するための複数の建屋が配置されています。

ITER 建設サイトでは、1,000 人を越える ITER 機構職員のほか、世界中から集まった、多くの技術者、研究者が ITER を完成させ、エネルギーを作る研究をするために働いています。

2020年7月、参加各極が分担する重要機器がITER 建設サイトに到着し、ITERの組立が公式に開始されました。



幅 60m、長さ 97m、高さ 60mの大きな組立建屋では、たくさんの部品の組立作業が行われています。サブセクター組立ツールは、真空容器セクターとサーマルシールド(熱遮蔽)、2 つの TF コイルを装着するサブセクター組立のための巨大なツールで、組立ホールに 2 つ設置されています。

アップエンディングツールは、サブセクター組立の際に 440t の真空容器セクターや 360t の TF コイルを水平から 垂直に立てるためのツールです。建屋の天井には 750t のクレーンが 2 基設置されており、サブセクターをトカマクピットに運びます。



ここに ITER が 組み立てられます





2020年5月、トカマクピットにクライオスタットベースが設置されました。



2021 年 9 月、2 つ目の PF コイル #5(直径 17 m、 350t)がトカマクピットに配置されました。



2022 年 5 月、最初のサブセクターがトカマク ピットに設置されました。

#### クライオスタット って?

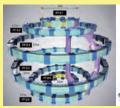
クライオスタットは、真空容器と超伝導コイルを 囲み、超低温の真空環境 を保つため稼働します。





#### ポロイダル磁場コイル (PF コイル)って?

真空容器の周りに配置された6つのポロイダル磁場コイル(PFコイル)は、超高温プラズマの形状と安定性を確保する





### 組立建屋 サブセクター組立



2021 年 4 月、1 つ目の真空容器セクター(440t) がサブセクター組立ツールに配置されました。



2021 年 6 月、TF コイル初号機がアップエンディングツールで水平から垂直に立てられました。



2021 年 9 月、2 つ目の TF コイルも取付けられ、 サブセクター組立準備が整いました。



2021年9月、真空容器セクターにサーマルシールド(熱遮蔽)パネルが取付けられました。



2021 年 11 月、1 つ目のサブセクター組立は mm 単位で位置調整され完成しました。

#### サブセクター組立って?

ITER トカマクは桁違いに重いため、1 つの 真空容器セクターに、2 つの TF コイル を取り付ける サブセクター組立を行い組み立てていきます。

最終的には全部で9つのサブセクターが作られ、順次トカマクピットに設置され、サブセクター間を繋ぎ、ドーナツ型のトーラスが完成します。



写真:ITER 機構提供





ITER の最新情報は ITER Japan の SNS で 日々更新中! 見に来てね♪



QR コードは裏表紙にあるよ



国立研究開発法人

### 量子科学技術研究開発機構

那珂フュージョン科学技術研究所

〒311-0193 茨城県那珂市向山 801 番地 1

電話 (代表): (029) 270-7213

FAX: (029) 270-7219

www.qst.go.jp/site/quantenergy/

(量子エネルギー研究分野)





### ITER 日本国内機関

www.fusion.qst.go.jp/ITER/











